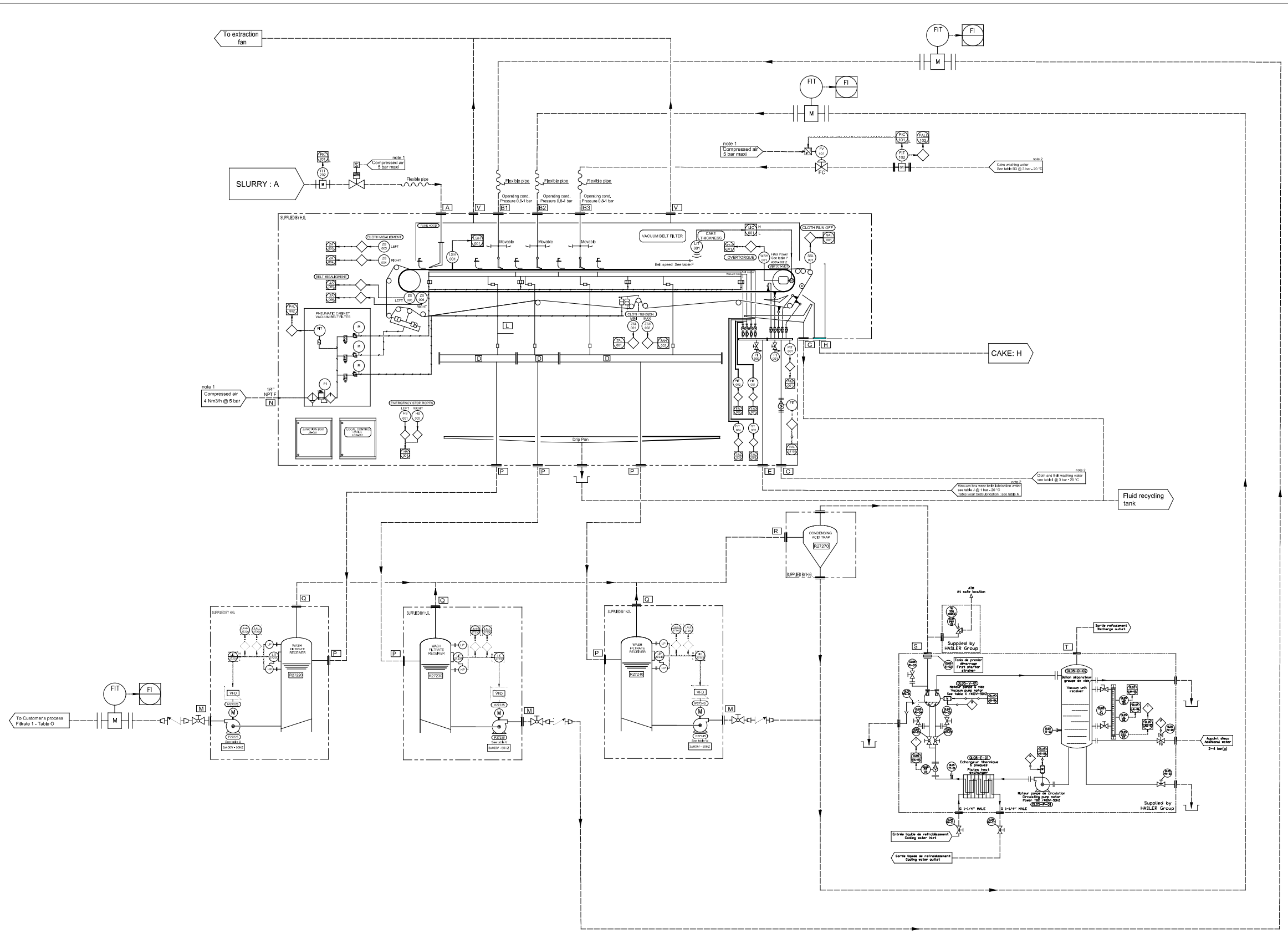

H	*Wet cake t/hr - % moisture*	0,282 - 40	0,22 - 60	0,041 - 60	1,82 - 60	0,76 - 60
G	*Cloth and belt washing discharge*	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD
F	*Belt speed m/min*	0,17 - 2	0,07 - 0,8	0,03 - 0,4	0,27 - 3,2	0,17 - 2,1
E	*Vacuum box wear belts lubrication - L/h*	20 - 80	12,5 - 50	20 - 80	52,5 - 210	50 - 200
D	*Manifold section*	65	65	65	200	150
C	*Cloth and belt washing - m3/h*	2,98	5,02	2,98	9,1	7,06
B3	*Cake washing - Stage 3 - m3/h*	0,12	0,13	0,02	1,09	0,46
B2	*Cake washing - Stage 2 - m3/h*	0,12	0,13	0,02	1,09	0,46
B1	*Cake washing - Stage 1 - m3/h*	0,12	0,13	0,02	1,09	0,46
A	*Slurry feeding m3/hr - t/hr - %solid - °C*	1,274 - 1,448 - 11,70 - 50	1,858 - 1,968 - 4,50 - 50	0,329 - 0,350 - 4,7 - 50	7,846 - 8,685 - 8,60 - 50	3,763 - 4,105 - 7,40 - 50
N°	DESIGNATION	726789_01	726789_02	726789_03	726789_04	726789_05
FILTRE A BANDE / VACUUM BELT FILTER						

R	*Cyclone piping flanges*	65	65	65	200	150
Q	*Vacuum piping flanges*	65	65	65	200	150
P	*Filtrate manifold outlet*	65	65	65	200	150
O	Mother liquor + Filtrate 1 (m3/h)	1,21	1,711	0,327	7,821	3,736
N	*Compressed air inlet*	1/4 " NPT-F	1/4 " NPT-F	1/4 " NPT-F	1/4 " NPT-F	1/4 " NPT-F
M	*Filtrate receivers outlet*	32	32	32	80	50
L	*Vacuum box outlet*	DN65 smooth (x 4)	DN100 smooth (x 4)	DN65 smooth (x 4)	DN100 smooth (x 6)	DN100 smooth (x 6)
N°	DESIGNATION	726789_01	726789_02	726789_03	726789_04	726789_05
FILTRE A BANDE / VACUUM BELT FILTER						

Y	*Filter : kW*	0,37	0,37	0,37	2,2	1,5
X	*Vacuum pump : kW - m3/h*	5,5 - 200	7,5 - 250	5,5 - 200	55 - 2100	37 - 1500
W	*Filtrate 3 pump : kW - m3/h*	2,2 - 2	2,2 - 2	2,2 - 2	2,2 - 4	2,2 - 2
V	*Filtrate 2 pump : kW - m3/h*	2,2 - 2	2,2 - 2	2,2 - 2	2,2 - 4	2,2 - 2
U	*Filtrate 1 pump : kW - m3/h*	2,2 - 3	2,2 - 3	2,2 - 2	2,2 - 10	2,2 - 6
S	*Vacuum pump inlet*	65	65	65	200	150
N°	DESIGNATION	726789_01	726789_02	726789_03	726789_04	726789_05
FILTRE A BANDE / VACUUM BELT FILTER						

Instrument local
Field mounted instrument

Affichage salle de controle
MCS CONSOLE

Traitement Automate
Interlock process

Armoire électrique moteurs
Motor Control Center

Moteur électrique
Electrical motor

Liaison inter Automate
Software link

Signal electrique
Electrical signal

Signal hydraulique
Hydraulic signal

Signal pneumatique
Pneumatic signal

Signal capilaire
Capillary tubing

Vanne robinet
Gate valve

Vanne à pointeau
Needle valve

Vanne à papillon
Butterfly valve

Vanne à boule
Ball valve

Vanne à membrane
Diaphragm valve

Soupape de sécurité
Relief valve

Clapet anti-retour
Check valve

Joint de dilatation
In line pipe
expansion joint

Flexible

Séparateur à membrane
Diaphragm chemical seal

Réducteur de pression
Pressure reducer

Régulateur de pression
Pressure regulator

Electrovanne
Solenoid pilot valve

Commande pneumatique
Vanne automatique (NF)
Air cylinder operated
ON/OFF valve (fail closed)

Commande pneumatique
Vanne de régulation (NF)
Air cylinder operated
control valve (fail closed)

Débitmètre à section variable
Variable area flowmeter

Débitmètre électromagnétique
Electromagnetic flowmeter

Positionneur électro-pneumatique
Electropneumatic positioner

Vanne à flotteur
Floating valve

Filtre à eau
Water Filter

Filtre à air
Air Filter

Filtre Régulateur Lubrificateur
Filter Regulator Lubrificator

FOURNITURE HASLER GROUP (H.G.)
LIMIT HASLER GROUP (H.G.) SUPPLY

Tuyauteries conçues et fournies par HASLER GROUP
Piping designed and supplied by HASLER GROUP

Tuyauteries conçues et fournies par le CLIENT
Piping designed and supplied by CUSTOMER

Note 1: L'air comprimé doit etre propre, sec et déshuilé.
Air must be clean, dry and not lubricated.

Note 2: L'eau de lavage et lubrification des courroies doit être exempte de solides (< 200 mg/l).
Ne pas utiliser de l'eau déminéralisée ni de composés organiques
For washing and belts lubrication, free solids clean water is required (< 200 mg/l).
The use of demineralized water or organic compounds is forbidden

Note 3: Position de sécurité: FC (Fermeture sur défaut)
Fail-safe position: FC (Failure Close)

Rev	Date	Modifications	Fait par Made by	Vérifié par Checked by	Approuvé par Approved by
4	31/01/2025	Révision Puissance Pompes à filtrat	AGIL	AGIL	AGIL
3	17/12/2024	Révision	AGIL	B.JOL	B.JOL
2	11/12/2023	Révision	AGIL	F.BAD	F.BAD
A	03/11/2023	Première émission / First issue	AGIL		F.BAD

CARESTER
FRANCE

RARE EARTHS

VACUUM BELT FILTER

PROCESS FLOW DIAGRAM

HASLER GROUP
Aoustin . Filtres Philippe . Filtres Vernay . Malaxeur Guittard
18-22, rue d'Arras - 92000 Nanterre Cedex
TEL: +33(0)1.56.83.83.83 - FAX: +33(0)1.56.83.83.84

N° de plan / drawing nr	rev	Follo	Ech/scale
FAB S/E 01	4	1/1	/
MACHINE/TYPE	AFFECTATION		

Ce document est la propriété de HASLER GROUP et ne peut être ni reproduit ni communiqué à des tiers sans autorisation
This document is the property of HASLER GROUP can neither be reproduced or transmitted to third parties without permission