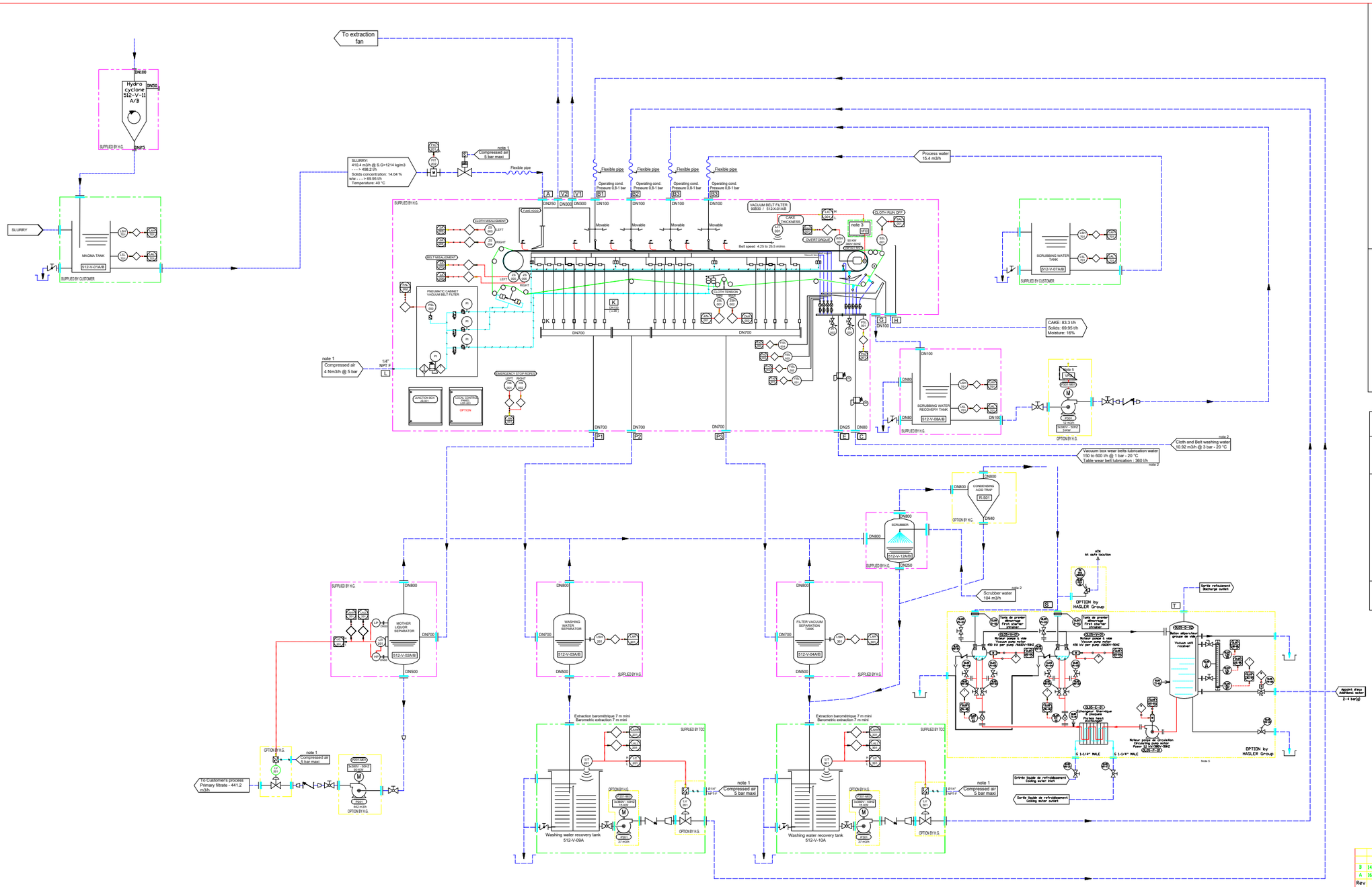

H	Evacuation gateau	*Cake discharge*	Rectangular (Special flange)
G	Evacuation lavage toile et bande	*Cloth and belt washing discharge*	Flange type DN100 - ASME B16.5
E	Lubrification courroies boite à vide	*Vacuum box wear belts lubrication*	Flange type DN25 - ASME B16.5
C	Alimentation lavage toile et bande	*Cloth and belt washing*	Flange type DN80 - ASME B16.5
B3	Alimentation lavage gateau - Zone 3	*Cake washing - Stage 3*	Flange type DN150 - ASME B16.5
B2	Alimentation lavage gateau - Zone 2	*Cake washing - Stage 2*	Flange type DN150 - ASME B16.5
B1	Alimentation lavage gateau - Zone 1	*Cake washing - Stage 1*	Flange type DN150 - ASME B16.5
A	Alimentation pulpe	*Slurry feeding*	Flange type DN250 - ASME B16.5
N°	DESIGNATION	*DESIGNATION*	*CONNECTION*

FILTRE A BANDE / VACUUM BELT FILTER Item: VBF-001

V2	Sortie vapeur	*Vapor hood outlet*	Flange type DN300 - ASME B16.5
V1	Sortie vapeur	*Vapor hood outlet*	Flange type DN300 - ASME B16.5
P3	Sortie collecteur à filtrat	*Filtrate manifold outlet*	Flange type DN500 - ASME B16.5
P2	Sortie collecteur à filtrat	*Filtrate manifold outlet*	Flange type DN500 - ASME B16.5
P1	Sortie collecteur à filtrat	*Filtrate manifold outlet*	Flange type DN500 - ASME B16.5
L	Alimentation air comprimé	*Compressed air inlet*	1/4 " NPT-F
K	Sortie boite à vide	*Vacuum box outlet*	DN150 smooth (x 28)
N°	DESIGNATION	*DESIGNATION*	*CONNECTION*

FILTRE A BANDE / VACUUM BELT FILTER Item: VBF-001

Instrument local
Field mounted instrument
Affichage salle de controle
MCS CONSOLE
Traitement Automate
Interlock process
Armoire électrique moteurs
Motor Control Center
Moteur électrique
Electrical motor
Liaison inter Automate
Software link
Signal electrique
Electrical signal
Signal hydraulique
Hydraulic signal
Signal pneumatique
Pneumatic signal
Signal capilaire
Capillary tubing
Vanne robinet
Gate valve
Vanne à pointeau
Needle valve
Vanne à papillon
Butterfly valve
Vanne à boule
Ball valve
Vanne à membrane
Diaphragm valve
Soupape de sécurité
Relief valve
Clapet anti-retour
Check valve
Joint de dilatation
In line pipe expansion joint
Flexible
Séparateur à membrane
Diaphragm chemical seal
Réducteur de pression
Pressure reducer
Régulateur de pression
Pressure regulator
Electrovanne
Solenoid pilot valve
Commande pneumatique
Vanne automatique (NF)
Air cylinder operated
ON/OFF valve (fail closed)
Commande pneumatique
Vanne de régulation (NF)
Air cylinder operated
control valve (fail closed)
Débitmètre à section variable
Variable area flowmeter
Débitmètre électromagnétique
Electromagnetic flowmeter
Positionneur électro-pneumatique
Electropneumatic positioner
Vanne à flotteur
Floating valve
Filtre à eau
Water Filter
Filtre à air
Air Filter
Filtre Régulateur Lubrificateur
Filter Regulator Lubricator

FOURNITURE HASLER GROUP (H.G.)
LIMIT HASLER GROUP (H.G.) SUPPLY

Tuyauteries conçues et fournies par HASLER GROUP
Piping designed and supplied by HASLER GROUP

Tuyauteries conçues et fournies par le CLIENT
Piping designed and supplied by CUSTOMER

OPTION HASLER GROUP (H.G.)
HASLER GROUP (H.G.) OPTION

FOURNITURE CLIENT
CUSTOMER SUPPLY

Note 1: L'air comprimé doit etre propre, sec et déshuilé.
Air must be clean, dry and not lubricated.

Note 2: L'eau de lavage et lubrification des courroies doit être exempte de solides (< 200 mg/l).
Ne pas utiliser de l'eau déminéralisée ni de composés organiques
For washing and belts lubrication, free solids clean water is required (< 200 mg/l).
The use of demineralized water or organic compounds is forbidden

Note 3: Moteur controlé par variateur de fréquence (Variateur installé dans l'amoire électrique)
Gamme de fréquence: 10 to 60 HZ ---> Vitesse bande: 4.25 to 25.5 m/min
Fréquence nominale: 50 HZ ---> Vitesse bande: 21.2 m/min
Réglage fréquence: 10 HZ (mode changement toile) ---> Vitesse bande: 4.25 m/min

Motor controlled by Variable Frequency Drive (Variable Frequency Drive installed in electrical cabinet)
Frequency range: 10 to 60 HZ ---> Belt speed: 4.25 to 25.5 m/min
Nominal frequency : 50 HZ ---> Belt speed: 21.2 m/min
Frequency setting: 10 HZ (For Cloth change mode) ---> Belt speed: 4.25 m/min

Note 4: Position de sécurité: FC (Fermeture sur défaut)
Fail-safe position: FC (Failure Close)

Rev	Date	Modifications	Fait par Made by	Vérifié par Checked by	Approuvé par Approved by
B	14/10/2025	Update following process discussion	BJQL	AGIB	AGIB
A	16/09/2025	Première émission / First issue	BJQL	AGIB	AGIB

PKT
INDONESIA

Soda ash

VACUUM BELT FILTER - SIZE 90m2 - TYPE 90B30

PROCESS AND FLOW DIAGRAM

HASLER GROUP
Aoustin . Filtres Philippe . Filtres Vernay . Malaxeur Guittard
10-22, rue d'Arras - 92000 Nanterre Cedex
TEL: +33(0)1.56.83.83.80 - FAX: +33(0)1.56.83.83.84

N° de plan / drawing nr: B
rev: 1/1
Folio: /
Echelle

FAB
MACHINE/TYPE
S/E 01
AFFECTATION

Ce document est la propriété de HASLER GROUP et ne peut être ni reproduit ni communiqué à des tiers sans autorisation
This document is the property of HASLER GROUP can neither be reproduced or transmitted to third parties without permission